

Nome Prodotto: GINGER BEER BIO CENTURY GALVANINA

SEZIONE I. Descrizione Prodotto

Bevanda analcolica biologica frizzante in acqua minerale, con succo ed estratto di ginger

Marchio Commerciale: GINGER BEER GALVANINA FRU.IT BIO CENTURY

Codice Articolo Galvanina: 075289

SEZIONE II. Confezione prodotto

355 ml

SEZIONE III. Descrizione Confezione

Bottiglia Embossed long neck in vetro, tappo a vite in alluminio, etichetta in carta

SEZIONE IV. Caratteristiche Organolettiche

Aspetto: Torbido.

Colore: leggermente biancastro

Aroma: Caratteristico con note fresche, aromatiche e gradevoli di zenzero, esente da odori devianti o estranei.

Gusto: Caratteristico dello zenzero fresco, pieno e gradevole, esente da retrogusti estranei.

SEZIONE V. Descrizione Codifica Produzione-Lotto

INFORMAZIONI SU TAPPO O COLLO BOTTIGLIA

Modalità: Ink-jet.
Esempio: 15/01/20
L. 015/18
Descrizione: Termine minimo di conservazione espresso come: giorno/mese/anno di scadenza
Lotto di produzione espresso come: L. giorno giuliano progressivo/anno di produzione
Posizione: Sul tappo.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE SUL CARTONE

Modalità: Ink-jet.
Esempio: GINGER BEER
12 X 355 ML
SCAD:15/01/2020
L. 015/18
15:45
Descrizione: Nome prodotto
Formato prodotto
Termine minimo di conservazione espresso come: giorno/mese/anno di scadenza
Lotto di produzione espresso come: L. giorno giuliano progressivo/anno di produzione
Orario
Posizione: Sulla patella del cartone.

SEZIONE VI. Standard Aziendali

Il sito produttivo de LA Galvanina S.p.A. è certificato UNI 10854 (HACCP), UNI ISO 9001, BRC (Global Standard Food Issue 7), IFS (International Food Standard Issue 6), Kosher Pass-Over, Biologico (con ente Ecogruppo Italia), A&O_F, ISO 50001, OHSAS 18001, ISO 14001.

SEZIONE VII. Caratteristiche Chimico-Fisiche

Residuo ottico totale: 10,2 ±0,2 Bx°

pH: 2,90 ±0,30

Residui Fitofarmaci: Secondo Reg. CE 834/2007 e successive modifiche

SEZIONE VIII. Caratteristiche Microbiologiche

Prodotto microbiologicamente stabile

SEZIONE IX. Ingredienti e Informazioni Nutrizionali

DICHIARAZIONE NUTRIZIONALE PER 100 ml	
Energia	173 kJ/41 kcal
Grassi	0 g
-di cui acidi grassi saturi	0 g
Carboidrati	10 g
-di cui zuccheri	10 g
Fibre	0 g
Proteine	0 g
Sale	0,03 g

INGREDIENTI: ACQUA MINERALE NATURALE, ZUCCHERO DI CANNA*, ANIDRIDE CARBONICA DI ESTRAZIONE MINERALE NATURALE, SUCCO DI ZENZERO (0,6%)*, ESTRATTO DI RADICE DI ZENZERO (0,6%)*, ACIDIFICANTE: ACIDO (L(+)-) TARTARICO, AROMI NATURALI DI CITRONELLA E PEPERONCINO.

*DA AGRICOLTURA BIOLOGICA

SEZIONE X. Informazioni destinate al consumatore

Il prodotto non contiene sostanze derivate da Organismi Geneticamente Modificati ed è privo di allergeni.

SEZIONE XI. Condizioni di trasporto e stoccaggio

La confezione deve essere stoccata con cura in un luogo pulito del magazzino, in accordo con le norme sanitarie vigenti. Al fine di evitare cambiamenti della qualità del prodotto, non deve essere stoccato alla luce diretta del sole oppure vicino a fonti di calore.



A N T I C A F O N T E R O M A N A

SEZIONE XII. Termine minimo di conservazione

24 mesi dalla data di produzione

SEZIONE XIII. Paese di Origine

ITALIA

SEZIONE XIV. Avvertenze / Precauzioni / Consigli d'uso

Non esporre alla luce diretta e al calore. Conservare in luogo fresco, asciutto e pulito. Non congelare. Maneggiare con cura. Refrigerare dopo l'apertura e consumare entro tre giorni. La sedimentazione è naturale e si può verificare.

Da consumarsi preferibilmente entro: vedere indicazioni su tappo o bottiglia.

Non utilizzare cutter per l'apertura delle confezioni.

SEZIONE XV. Caratteristiche Imballaggio

Confezione: 12 bottiglie x 355 ml

Materiale : Cartone

Dimensione : Lunghezza mm 254

Larghezza mm 192

Altezza mm 239

Colla : Hot Melt

SEZIONE XVI. Caratteristiche Pallettizzazione

Pallets: Epal 80 x120

Cartoni per strato: 18

Strati per pallet: 7

Confezioni per pallet: 126

Bottiglie per pallet: 1512

Altezza totale pallet: 136 cm

Peso totale pallet: 968 kg

Prodotto realizzato in conformità alla vigente normativa italiana in materia alimentare.

31/12/2018

Dott. Biguzzi Matteo

Addetto Ricerca e Sviluppo

La Galvanina S.p.A.

Via della Torretta, 2

47923 San Lorenzo Monte (RN)

ITALIA

Tel. 01139 (0541) 751-315

Fax 01139 (0541) 752-110