

## Nome Prodotto: GALVANINA BIO – TEA FREDDO LIMONE

---

### SEZIONE I. Descrizione Prodotto

Bevanda analcolica biologica con Tè nero Darjeeling in acqua minerale.

Marchio Commerciale: TEA FREDDO LIMONE GALVANINA FRU.IT BIO CENTURY  
Codice Articolo Galvanina: 075313

---

### SEZIONE II. Confezione prodotto

355 ml

---

### SEZIONE III. Descrizione Confezione

Bottiglia Embossed long neck in vetro, tappo a vite colore oro, etichetta in carta

---

### SEZIONE IV. Caratteristiche Organolettiche

Aspetto: Limpido

Colore: Giallo intenso, leggermente ambrato

Aroma: Intenso aroma di limone e di tè nero

Gusto: Caratteristico di tè, con intense note di limone, esente da sapori estranei

---

### SEZIONE V. Descrizione Codifica Produzione-Lotto INFORMAZIONI SU TAPPO O COLLO BOTTIGLIA

**Modalità:** Ink-jet.  
**Esempio:** 15/07/19  
L. 015/18  
**Descrizione:** Termine minimo di conservazione espresso come: giorno/mese/anno di scadenza  
Lotto di produzione espresso come: L. giorno giuliano progressivo/anno di produzione  
**Posizione:** Sul tappo.

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE SUL CARTONE

**Modalità:** Ink-jet.  
**Esempio:** TEA FREDDO LIMONE ITALIA  
12 X 355 ML  
SCAD:15/07/2019  
L. 015/18  
15:45  
**Descrizione:** Nome prodotto  
Formato prodotto  
Termine minimo di conservazione espresso come: giorno/mese/anno di scadenza  
Lotto di produzione espresso come: L. giorno giuliano progressivo/anno di produzione  
Orario  
**Posizione:** Sulla patella del cartone



A N T I C A F O N T E R O M A N A

## SEZIONE VI. Standard Aziendali

Il sito produttivo de LA Galvanina S.p.A. è certificato UNI 10854 (HACCP), UNI ISO 9001, BRC (Global Standard Food Issue 7), IFS (International Food Standard Issue 6), Kosher Pass-Over, Biologico ( con ente Ecogruppo Italia ), A&O\_F, ISO 50001, OHSAS 18001, ISO 14001.

## SEZIONE VII. Caratteristiche Chimico-Fisiche

Residuo ottico totale: 8,1 ±0,2 Bx°

pH: 3,0 ±0,3

Residui Fitofarmaci: Secondo Reg. CE 834/2007 e successive modifiche

## SEZIONE VIII. Caratteristiche Microbiologiche

Prodotto microbiologicamente stabile

## SEZIONE IX. Ingredienti e Informazioni Nutrizionali

DICHIARAZIONE NUTRIZIONALE PER 100 ml	
Energia	141 kJ/33 kcal
Grassi	0 g
-di cui acidi grassi saturi	0 g
Carboidrati	8,3 g
-di cui zuccheri	8,3 g
Fibre	0 g
Proteine	0 g
Sale	0,03 g

**INGREDIENTI:** ACQUA MINERALE NATURALE, ZUCCHERO DI CANNA\*, SUCCO DI LIMONE (3%)\*, INFUSO DI FOGLIE DI TE' NERO DARJEELING\*(0.16%) , ACIDIFICANTE: ACIDO CITRICO, ZUCCHERO CAMELIZZATO\*, AROMI NATURALI DI TE' E DI LIMONE\*

\*DA AGRICOLTURA BIOLOGICA

## SEZIONE X. Informazioni destinate al consumatore

Il prodotto non contiene sostanze derivate da Organismi Geneticamente Modificati ed è privo di Allergeni.

## SEZIONE XI. Condizioni di trasporto e stoccaggio

La confezione deve essere stoccata con cura in un luogo pulito del magazzino, in accordo con la norme sanitarie vigenti. Al fine di evitare cambiamenti della qualità del prodotto, non deve essere stoccato alla luce diretta del sole oppure vicino a fonti di calore.



A N T I C A F O N T E R O M A N A

---

**SEZIONE XII. Termine minimo di conservazione**

18 mesi dalla data di produzione

---

**SEZIONE XIII. Paese di Origine**

ITALIA

---

**SEZIONE XIV. Avvertenze / Precauzioni / Consigli d'uso**

Non esporre alla luce diretta e al calore. Conservare in luogo fresco, asciutto e pulito. Non congelare. Maneggiare con cura. Refrigerare dopo l'apertura e consumare entro tre giorni. La sedimentazione è naturale e si può verificare. Da consumarsi preferibilmente entro: vedere indicazioni su tappo o bottiglia. Non utilizzare cutter per l'apertura delle confezioni.

---

**SEZIONE XV. Caratteristiche Imballaggio**

Confezione: 12 bottiglie x 355 ml  
Materiale : Cartone  
Dimensione : Lunghezza mm 254  
                  Larghezza mm 192  
                  Altezza mm 239  
Colla : Hot Melt

---

**SEZIONE XVI. Caratteristiche Pallettizzazione**

Pallets: Epal 80 x120  
Cartoni per strato: 18  
Strati per pallet: 7  
Confezioni per pallet: 126  
Bottiglie per pallet: 1512  
Altezza totale pallet: 136 cm  
Peso totale pallet: 968 kg

Prodotto realizzato in conformità alla vigente normativa italiana in materia alimentare.

31/12/2018

Dott. Biguzzi Matteo  
Addetto Ricerca e Sviluppo  
La Galvanina S.p.A.  
Via della Torretta, 2  
47923 San Lorenzo Monte (RN)  
ITALIA  
Tel. 01139 (0541) 751-315  
Fax 01139 (0541) 752-110